

Fiche technique ABRASIF SCOREX

Fabriqué à partir de scories de four

FICHE TECHNIQUE ET DESCRIPTIVE DE L'ABRASIF SCOREX – AEROGOMMAGE-SEDA

Le SCOREX est un abrasif de sablage fabriqué à partir de laitiers de haut fourneau. Il est également appelé « silicate de calcium ».

Différentes granulométries adaptées pour les traitements des surfaces :

- SCOREX SC250
- SCOREX SC06

L'abrasif SCOREX convient pour le décapage par Aérogommage de métal, de pierre ou de béton. Elimination d'écaillés, de rouille, d'anciennes couche de peinture, d'impuretés, etc.

Convient à **Sa 3, Sa 2 et Sa 1**

ISO : Selon standard ISO 11126-6 et 11127

DESIGNATION	GRANULOMETRIE	APPLICATIONS
SCOREX SC250	0,100 à 0,315 mm	<ul style="list-style-type: none">• Décapage de métal• Décapage pierre/béton• Elimination d'écaillés
SCOREX SC06	0.2 à 0.6 mm	<ul style="list-style-type: none">• Elimination de rouille• Décapage anciennes couches de peinture• Décapage d'impuretés• Etc...

Conditionnement :

- Sacs de 25 kg
- Palette de 1 Tonne



Analyse chimique : (valeurs indicatives)

- SiO₂ : 35 - 40%
- SiO₂ libre : < 1%
- CaO : 33 - 38%
- Al₂O₃ : 8 - 15%
- MgO : 8 - 15%
- FeO : 0,4 - 0,6 %

Autres métaux – surfaces : Uniquement des traces, si présent.

Caractéristiques physiques :

- Forme : angulaire et coupante
- Couleur : brun clair
- Dureté : 6-7 Mohs
- Densité réelle : 2,3-2,6 kg/dm³
- Densité apparente : 1,3-1,4 Kg/dm³
- Conductivité : moins de 25 mS/m
- Chlorure solubles à l'eau : - de 0,0025% (m/m)

Raison social : SEDA

Siege social : 8 RUE STEPHEN PICHON – 39300 VERS-EN-MONTAGNE

RCS LONS LE SAUNIER – Code APE : 4669B - SIRET : 498 549 393 00037

N° TVA Intracommunautaire : FR50498549393